



Pattex chemická kotva CF 850

Malta na báze reakčnej polyesterovej živice

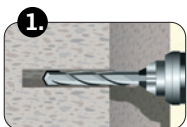
VLASTNOSTI

- bez obsahu styrénu
- pre interiér i exteriér
- vysoká chemická odolnosť
- aplikácia kartušovou pištoľou
- odoláva teplotám do +80°C, krátkodobu do +120°C
- vhodná aj na spájanie pri okrajoch, kotva sa nerozpína, a tým materiál nedeformuje
- spoj je vodotesný, tzn. že voda neprenikne cez lepiacu zmes do otvoru
- vysoká konečná pevnosť

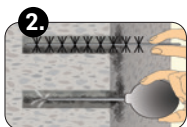
OBLASTI POUŽITIA - BETÓN / PLNÝ KAMEŇ

Vysoko zaťažované upevnenie do pevného kameňa, betónu, pórovitého betónu a ľahkého betónu. Vhodná aj ako opravná malta, či lepiaca malta do betónových súčastí. Na ukotvenie kotviacich tyčí, objímok so závitom, výstužových tyčí, profilov a pod. Možnosť použitia pri rôznych druhoch pevného kameňa. Použiteľné aj pre galvanizovanú oceľ, nerezovú oceľ, oceľ s vysokou odolnosťou proti korózii.

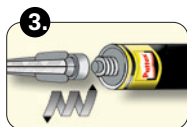
SPRACOVANIE - BETÓN / PLNÝ KAMEŇ



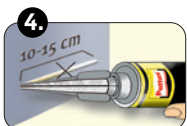
1. Vyvrtajte otvor (pomocou príklepu).



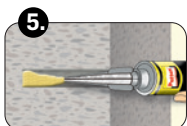
2. Otvor riadne vyčistíte pomocou kefy a pumpičky (minimálne 4x zopakujte).



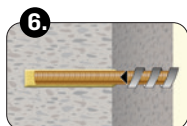
3. Po odskrutkovaní uzáveru odrežte vrch a naskrutkujte statický mixér (zmiešavač).



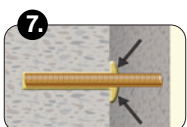
4. Vytlačte prvých cca 10 - 15 cm neprefarbenej zmesi (správna farba zmesi musí byť šedá).



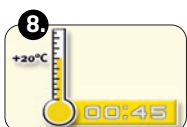
5. Vyplňte otvor smerom od dna nahor kotviacou maltou.



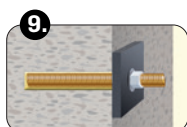
6. Otáčavým pohybom natočte kotviaci prvok (závitovú tyč, svorník a pod.).



7. Skontrolujte správnu polohu kotviaceho prvku v otvore.



8. Maltu nechajte vytvrdnúť.



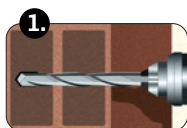
9. Upevnite kotvený prvok.



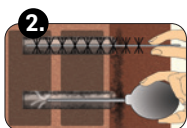
OBLASTI POUŽITIA - DIEROVANÉ MATERIÁLY

Pre aplikácie so stredným zaťažením. Ukotvenie je možné použiť do dierovaných materiálov: tehly Hlz4 (EN105), vápenato-pieskové tehly KSL4 (EN106), dierované tehly z ľahkého betónu Hbl2 (EN18 151) a dierované betónové tehly Hbn4 (EN18 153). Vhodné na upevňovanie fasád, prečnievajúcich striech, drevených konštrukcií, kovových konštrukcií, kovových profilov, konzol, zábradlí, mreží, sanitárnych zariadení, potrubných systémov, káblového vedenia a pod. Bezpečné ukotvenie v dierovanej tehle, vysoká záťažová kapacita. Upevňovanie kotviacej tyče a kotviaceho prvku pomocou injektovanej malty kompozitným prienikom malty cez sitko. Použiteľné aj pre galvanizovanú oceľ, nerezovú oceľ, oceľ s vysokou odolnosťou proti korózii.

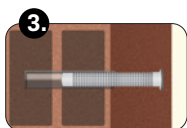
SPRACOVANIE – DIEROVANÉ MATERIÁLY



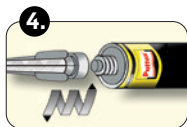
1. Vyvrtajte otvor (pomocou príklepu).



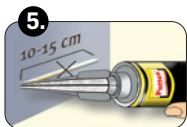
2. Otvor riadne vyčistíte pomocou kefy a pumpičky (minimálne 2x zopakujte).



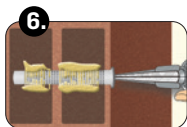
3. Vložte do otvoru sieťko pre chemickú kotvu.



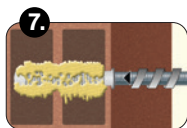
4. Po odskrutkovaní uzáveru odrežte vrch a naskrutkujte statický mixér (zmiešavač).



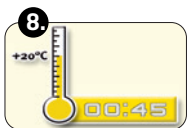
5. Vytláčte prvých cca 10 - 15 cm neprefarbenej zmesi (správna farba zmesi musí byť šedá).



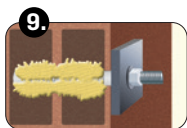
6. Vyplňte otvor smerom od dna nahor kotviacou maltou.



7. Otáčavým pohybom natočte kolviaci prvok (závitovú tyč, svorník a pod.).



8. Maltu nechajte vytvrdnúť.



9. Upevnite kotvený prvok.

REAKČNÉ VLASTNOSTI

Teplota podkladu	Začiatok tuhnutia	Koniec tuhnutia
+5 °C	25 min.	120 min.
+10 °C	15 min.	80 min.
+20 °C	6 min.	45 min.
+30 °C	6 min.	25 min.
+35 °C	2 min.	20 min.

NEPREHLIADNITE

Materiál spracovávajúť pri teplote minimálne +20 °C. Bližšie informácie nájdete v karte bezpečnostných údajov.

BALENIE

Kartuša: 300 ml, kartuša: 165 ml + 2x zmiešavač, 2x závitová tyč, 2x sieťko 13x100 mm

SKLADOVANIE

12 mesiacov pri skladovaní v originálnom uzavretom obale na suchom mieste. Chráňte pred teplotami nižšími ako +5°C a vyššími ako +25°C.

TECHNICKÉ ÚDAJE

VÝKONNOSŤ / BETÓN

		Priemer výplne (mm)					
			M8	M10	M12	M16	M20
Krit. zaťaženie	Betón B25	F _{empf.} [kN]	4,7	6,4	9,2	11,8	11,4
	Betón B15	F _{empf.} [kN]	3,6	5,0	7,1	9,1	8,8
	Pórovitý betón PB2	F _{empf.} [kN]	1,2	1,2	1,2	–	–

F_{krit.} (kN) = vrátane bezpečnostného faktoru počítaného podľa ETAG.
Hodnoty platia pre pozinkované kotviace tyče 5.8 / A4-70

ZÁKLADNÉ HODNOTY

Osová vzdialenosť	a [mm]	80 (min.40)	90 (min.50)	110 (min.60)	130 (min.70)	120 (min.90)
Vzdialenosť od kraja	a _r [mm]	100 (min.40)	120 (min.50)	140 (min.60)	170 (min.70)	220 (min.90)
Hĺbka vloženia = hĺbka vŕtania	h _s [mm]	80	90	110	125	170
Minimálna hrúbka dielu	d [mm]	130	140	160	175	220
Závit Ø	d _{Gew} [mm]	8	10	12	16	20
Otvor Ø	d _{Bohr} [mm]	10	12	14	18	22
Otvor - stavebný dielec Ø	d _{Bau} [mm]	9	11	13,5	17,5	22
Uťahovací moment, betón	M _d [Nm]	10	20	40	80	150
Uťahovací moment, pórovitý betón PB2	M _d [Nm]	5	8	8	–	–
Počet vyplnených otvorov		cca 56	cca 41	cca 28	40	60

TECHNICKÉ ÚDAJE

VÝKONNOSŤ / DIEROVANÁ TEHLA SO ŠTANDARDNÝM SITKOM

		Priemer výplne (mm)	M6		M8		M10		M12	
Odporúčené zaťaženie (pnutie, priečne pnutie a pozdĺžne pnutie v ktoromkoľvek uhle)	Dierovaná tehla	F _{krit.} [kN] Hlz 4	0,3		0,3		0,3		0,3	
		F _{krit.} [kN] Hlz 6	0,4		0,4		0,4		0,4	
		F _{krit.} [kN] Hlz 12	0,7		0,8		0,8		0,8	
	Vápenatopiesková dierovaná tehla	F _{krit.} [kN] KSL 4	3,6		5,0		7,1		9,1	
		F _{krit.} [kN] KSL 6	0,3		0,4		0,4		0,4	
		F _{krit.} [kN] KSL 12	0,4		0,6		0,6		0,6	
Dierovaná tehla z ľahkého betónu	F _{krit.} [kN] Hbl 4	0,7		0,8		0,8		0,8		
Dierovaná tehla z betónu	F _{krit.} [kN] Hbn 4	0,5		0,6		0,6		0,6		
Vhodné štandardné sitko (puzdro)	10 x 50	x		x						
	15 x 85			x		x		x		
	15 x 130					x		x		
Pozdĺžny odstup / minimálny pozdĺžny odstup (skupina výplne)	a/min. a [mm]	Hlz, KSL = 100/50				Hbl, Hbn = 200/-				
Osová vzdialenosť (jednotlivé výplne)	a _z [mm]	250								
Vzdialenosť od okraja	a _r [mm]	250								
Hĺbka vrtania	t [mm]	55	55	90	135	90	135	90	135	
Priemer vrtaného otvoru	d _b [mm]	12	12	16	16	16	16	16	16	
Uťahovací moment	T _{inst} [mm]	3	8		8		8			
Minimálna hrúbka dielu	d [mm]	110								
Priemer otvoru dielu	d _{Bau} [mm]	7	9		12		14			
Množstvo výplne a počet pripevení:	príklad 300 ml obsah									
Hĺbka vrtania	približne	60	60	15	10	15	10	15	10	

F_{krit.} (kN) = vrátane bezpečnostného faktoru počítaného podľa ETAG.

Hodnoty platia pre pozinkované kotviace tyče 5.8 / A4-70

CHARAKTERISTICKÉ VLASTNOSTI

Podľa spoločnosti MPA Nordrhein-Westfalen

PEVNOSŤ V ŤAHU OHYBOM A PEVNOSŤ V TLAKU

Príprava vzorky a skúška prebehli na základe normy EN 196 časť 1, stanovenie pevnosti. Skúšaná bola pevnosť v ťahu ohybom a v tlaku na troch skúšobných vzorkách 40x40x160 mm.

Zvyšovanie záťaže na určenie pevnosti v ťahu ohybom: (50±10) N/s

Zvyšovanie záťaže na určenie pevnosti v tlaku: (2400±200) N/s

Pevnosť v ťahu v ohybe a pevnosť v tlaku

Poradové číslo vzorky	Vek vzorky v deň skúšky	Neupravená hustota [kg/dm ³]	Pevnosť v ťahu v ohybe [N/mm ²]	Pevnosť v tlaku [N/mm ²]	
1	24 hodín	1,66	58	103	116
2	24 hodín	1,66	58	105	107
3	24 hodín	1,66	52	110	111
Priemerná hodnota		1,66	56	108	

CHARAKTERISTICKÉ VLASTNOSTI

Podľa spoločnosti MPA Nordrhein-Westfalen

DYNAMICKÝ MODUL PRUŽNOSTI

Dynamický modul pružnosti bol určený na základe podielu živice a trvania zvuku na troch skúšobných vzorkách 40x40x160 mm.

Dynamický modul pružnosti

Poradové číslo vzorky	Neupravená hustota	Edyn po 24 hodinách
1	1,64	3100
2	1,63	3550
3	1,63	3300
Priemerná hodnota	1,63	3300

DEŠTRUKČNÁ ENERGIA

Príprava vzoriek a skúška prebehli podľa normy EN196 časť 1, stanovenie pevnosti. Pevnosť v ťahu v ohybe a pevnosť v tlaku bola testovaná na piatich vzorkách, súčasne prebiehalo aj určenie deštruktívnej energie pri príslušnom maximálnom zaťažení.

Veľkosť skúšobných vzoriek: 40x40x160 mm

Záťažová rýchlosť, odlišná od EN 196: 1 mm / min.

Pevnosť v ťahu v ohybe a pevnosť v tlaku, deštruktívna energia

Vek vzorky v deň skúšky	Vlastnosti	Hraničné hodnoty		Stredné hodnoty	Variačný koeficient
24 hodín	Pevnosť v ťahu	43,90	47,30	46,10	3,03
	Deštrukčná energia pri maximálnej záťaži pri skúške pevnosti v ohybe v Nm	8,92	10,57	9,74	7,00
	Pevnosť v tlaku N/mm ²	78,80	86,70	82,80	3,78
	Deštrukčná energia pri maximálnej skúšanej sile pri skúške pevnosti v tlaku v Nm	169,00	196,00	176,00	6,14

UPOZORNENIE:

Všetky údaje vychádzajú z našich dlhoročných znalostí a skúseností. Vzhľadom na rozdielne podmienky pri realizácii a na množstvo používaných materiálov slúži naše písomné a ústne poradenstvo ako nezáväzná odporúčanie. V prípade pochybností a nepriaznivých podmienok odporúčame urobiť vlastné skúšky, popri prípade si vyžiadať odbornú technickú konzultáciu. Uverejnením týchto informácií o výrobku strácajú všetky skôr uverejnené informácie svoju platnosť.

DISTRIBUTÉR

HENKEL SLOVENSKO, spol. s r.o.

Záhradnícka 91, 821 08 Bratislava

Tel.: 02/ 333 19 111

www.pattex.sk